

# BAIONA

2 · 3 · 4 · 5 | AGOSTO 2019

## FESTAS PATRONAIS

EN HONOR Á VIRXE DA



# ANUN CIADA

MORODO | SHOTTA | GANJAHR FAMILY  
AMISTADES PELIGROSAS | DR. QUEEN  
ORQUESTA OLYMPUS

ACTIVIDADES E ESPECTÁCULOS  
DURANTE O DÍA.



BAIONA



DEPUTACIÓN  
PONTEVEDRA

PONTEVEDRA



XUNTA  
DE GALICIA

## VENRES, 2 de AGOSTO

ECODESTIN\_SENSEA | "Evento internacional de presentación de novos produtos e itinerarios".

**10.30 H. XARDÍNS DA CASA DA NAVEGACIÓN.**  
Presentación da Consellería do Mar.

**11.30 A 15.30 H.**

Experiencias de Turismo Mariñeiro Inclusivo.  
*Inscripcións en marino@bluscus.es*  
*Xunta de Galicia • Consellería do Mar.*

## SÁBADO, 3 de AGOSTO

**11.00 H.** Comezo da xornada con 12 salvas.

**11.30 H. PRAZA DO CONCELLO.**  
Pasarrúas dos XIGANTES e CABEZUDOS  
acompañados polo grupo de gaitas  
"A SENEIRA" de Baiona.

**12.30 H. CASCO ANTIGO > PRAZA DO CONCELLO.**  
Pasarrúas polo casco antigo e concerto  
da "BANDA DE MÚSICA DE BAIONA".  
(Praza do Concello 13.00 h.)

**20.00 H. IGREXA DE SANTA LIBERATA.**  
Misa Solemne cantada polo  
"CORO DE HOMES VOCES BAIONESAS"  
e acto seguido, procesión polas rúas da Vila  
acompañada da "BANDA DE MÚSICA DE BAIONA".  
Actuación da tradicional "DANZA DAS ESPADAS"  
na Praza de Santa Liberata.

**22.30 H. PARQUE DA PALMA.**  
Concerto a cargo de  
**AMISTADES PELIGROSAS.**

**00.00 H. GRAN TIRADA de FOGOS de LUCERÍA.**

**00.30 H. PARQUE DA PALMA.**  
Concerto de  
**DR. QUEEN, "BOHEMIAN TOUR".**

## LÚNS, 5 de AGOSTO

**11.00 H. IGREXA DE SANTA LIBERATA.**  
Misa de "San Telmo" na honra  
de tódolos mariñeiros falecidos.

**11.00 H.** Comezo da xornada con 12 salvas.

**20.30 H. ALAMEDA CARABELA PINTA.**  
Espectáculo infantil "PATTY DIPHUSA"  
con Superharte.

**22.00 H. PARQUE DA PALMA.**  
Concerto a cargo de  
**MORODO & OKOUMÉ LIONS**  
**GANJAHR FAMILY | SHOTTA**

## DOMINGO, 4 de AGOSTO

**11.00 H.** Comezo da xornada con 12 salvas.

**11.30 H. CASCO ANTIGO.**  
Pasarrúas dos XIGANTES e CABEZUDOS  
acompañados da CHARANGA "NOVA CUBANA".

**12.00 H. CASCO ANTIGO > PARQUE DA PALMA.**  
Pasarrúas da Escola de Danza "VILA DE BAIONA",  
o grupo "PANDEREITEIRAS MONTE BOI" e o grupo de  
gaitas "A SENEIRA" de Baiona.  
Posterior actuación no Parque da Palma ás 13.00 h.

**13.30 H. PARQUE DA PALMA.**  
Actuación da tradicional  
"DANZA DAS ESPADAS DE BAIONA" e entrega da  
placa homenaxe a un compoñente da agrupación.

**17.00 H. PORTO PESQUEIRO.**  
Concurso das tradicionais  
"CUCAÑAS MARÍTIMAS".  
(Inscripcións do 22 de xullo ao 2 de agosto na  
Concellería de Cultura de Baiona).

**20.30 H. XARDÍNS DA CASA DA NAVEGACIÓN.**  
Espectáculo "SUE MORENO" con 4.0.

**22.30 H. PARQUE DA PALMA.**  
Verbena a cargo da  
**ORQUESTRA OLYMPUS. "RED TOUR".**

**21.30 H. XARDÍNS DA CASA DA NAVEGACIÓN.**  
"LUNES AL SON" con Tonichi e Pacheco.  
"Rafa Molares" (Baixo) Holanda.  
**23.00 H. PRAZA DO CONCELLO.**  
CINE NA RÚA. "SPIDERMAN. HOME COMING".